

Стандартные пленочные клавиатуры СК-35

Клавиатуры СК-35 предназначены для установки в корпуса ОКВ серии Smart Case XL (А 90 68 ***)

Варианты исполнения

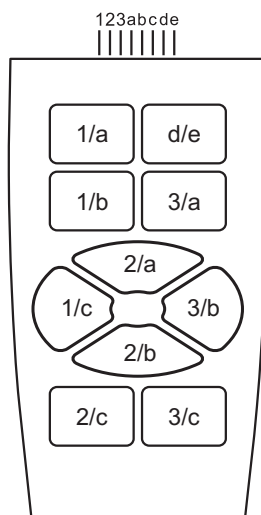
СК-35-G



СК-35-B



Схема коммутации



Технические характеристики

Количество клавиш	10
Тактильный эффект	mylar dom
Размеры, мм	61,8 x 110,4
Допуск на габаритные размеры, мм	-0,3
Толщина, мм	0,7
Длина шлейфа, мм	80
Расстояние от места выхода шлейфа до края клавиатуры, мм	5
Радиус изгиба шлейфа, мм, не менее	3
Количество контактов разъема	8
Шаг контактов разъема, мм	2,54
Усилие срабатывания клавиш, Н	1,5-2,0
Ход клавиш, мм	0,6-0,8
Коммутируемое напряжение, В, не более	36
Коммутируемый ток, мА, не более	100
Сопrotивление замкнутой цепи, Ом, не более	100
Сопrotивление изоляции в НКУ, МОм, не менее	20
Диапазон рабочих температур, °C	-40- +50

Монтаж клавиатуры

Клавиатура должна устанавливаться на изделии в предусмотренное для нее место. Поверхность посадочного места и края паза не должны иметь заусенцев и острых кромок. Поверхность корпуса изделия, в месте установки, должна быть очищена от грязи, пыли, жиров, масел и смазок.

Порядок монтажа клавиатуры:

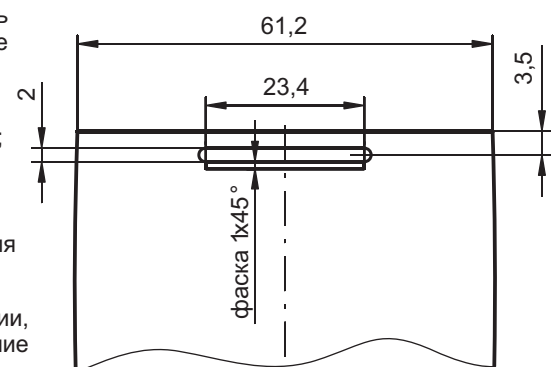
- снять защитную бумагу с клеевого слоя на оборотной стороне клавиатуры;
- снять защитную бумагу с клеевой вставки под шлейфом;
- вставить шлейф в отверстие в корпусе изделия;
- уложить клавиатуру в посадочное место;
- плотно прижать клавиатуру по всей плоскости, за исключением зон нажатия клавиш.

При ошибке монтажа клавиатура может быть переклеена сразу и при условии, что клей не подвергался давлению. Полную прочность клеевое соединение набирает за 24 часа. Оптимальная температура для монтажа +21-38 С.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- протирка контактных поверхностей растворителями;
- пайка контактных поверхностей;
- изгиб шлейфа радиусом менее 3 мм;
- механическая нагрузка на шлейф;
- обрезка шлейфа выше контактных поверхностей.

Рекомендуемая разметка паза



В комплекте с клавиатурой может поставляться **connector 8 FDZ-BT** или **connector 3900 - 8PST-DS**.